









Lista de equipamentos necessários do Concrete Canvas®

O Concrete Canvas® GCCM* (CC) não necessita de empreiteiros especializados na maioria das aplicações. A instalação é rápida e fácil, desde que as orientações fornecidas sejam seguidas e sejam usados os equipamentos apropriados. Perigo de poeira. Use o EPI adequado. Consulte o documento [SDS do CC](#).

Existem quatro etapas simples que devem ser seguidas em todas as instalações do CC:

1. Instalação - 2. Fixação - 3. Hidratação - 4. União






As necessidades de equipamento variam de acordo com o projeto, mas a seguinte lista foi criada para a maioria das instalações. A maioria dos equipamentos abaixo estão disponíveis para alugar ou comprar na Concrete Canvas Ltd.

1. UTILIZAÇÃO	Os rolos grandes de CC pesam, aproximadamente, 1,5 t. É necessário haver no local equipamentos para manusear e utilizar produtos pesados.		EQUIPAMENTO NECESSÁRIO		
	Entrega	É necessário haver um meio adequado para descarregar produtos pesados do veículo de entrega, se não tiver sido solicitado um caminhão guindaste ou com plataforma elevatória, com antecedência.	Empilhadeira com capacidade nominal de 2 t (ou similar)		<input checked="" type="checkbox"/>
	Utilização	Os rolos grandes de CC, normalmente, são instalados por meio de um spreader montado no local (capacidade nominal de 2 t SWL), de modo similar aos geossintéticos convencionais.	Spreader com capacidade nominal de 2 t		<input checked="" type="checkbox"/>
	Corte (Projetos pequenos < 100 m²)	O CC pode ser cortado com ferramentas manuais básicas. A poeira de cimento existente no material vai cegar as lâminas, portanto, recomenda-se usar estiletes com lâminas substituíveis.	Estilete		<input checked="" type="checkbox"/>
	Corte (Projetos grandes > 100 m²)	Para projetos grandes, nos quais há necessidade de vários cortes, recomenda-se usar uma ferramenta de corte elétrica, como um esmeril angular ou um cortador de disco.	Esmeril angular / Cortador de disco (recomendado: sem fio)		<input checked="" type="checkbox"/>
2. FIXAÇÃO	O material a seguir é necessário para fixar o CC no substrato e garantir que ele não seja deslocado durante o uso. Pode-se usar as seguintes fixações dependendo do substrato.		EQUIPAMENTO NECESSÁRIO		
	Solo Substratos	O CC deve ser fixado no substrato ao longo do seu comprimento, em intervalos regulares, e através das sobreposições com estacas em forma de J. A borda dianteira do CC (isto é, no topo da vala) deve ser enterrada em uma vala de ancoragem na profundidade específica do projeto. Sua escavação deve formar parte da preparação do subsolo antes da instalação.	Estacas de aço em forma de J (recomendado: galvanizados ou de aço inoxidável)		<input checked="" type="checkbox"/>
	OU		Marreta		<input checked="" type="checkbox"/>
	Substratos de concreto ou rocha	Na reparação de infraestruturas de concreto existentes, o CC deve ser fixado no substrato de concreto por meio de parafusos chumbadores para concreto padrão ou pregos de alvenaria fixados com pregador automático junto com uma arruela de > 15 mm. A frequência e o comprimento das fixação são específicas do projeto. Também é necessário um meio de instalação dessas fixações mecânicas.	Fixações (Por ex., parafusos, pregos e chumbadores de alvenaria com arruela de > 15 mm)		<input checked="" type="checkbox"/>
			Pistola de pregos elétrica (recomendada: Hilti DX)		<input checked="" type="checkbox"/>

* Manta Geossintética de Cimento Composto





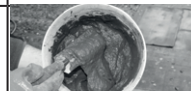
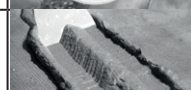

3. HIDRATAÇÃO

O seguinte material e fixações são necessários para a hidratação do CC. Ela deve ser feita de maneira ativa e aconselhamos não confiar na chuva para a hidratação. Consulte o Guia de hidratação do CC.

Rede de fornecimento de água	É necessário um volume mínimo de água igual a 50% do peso do material e um meio adequado para a hidratação.	EQUIPAMENTO NECESSÁRIO					
		Rede de fornecimento de água		<input checked="" type="checkbox"/>			
		Comprimento adequado da mangueira (Recomendado: bico de pulverização)		<input checked="" type="checkbox"/>			
		OU	Caminhão pipa	Pode-se usar um caminhão pipa como um meio alternativo na hidratação se não houver uma rede de fornecimento de água disponível.			
					Caminhão pipa (ou alternativa similar)		<input checked="" type="checkbox"/>
					Bomba de água à gasolina/diesel		<input checked="" type="checkbox"/>
Comprimento adequado da mangueira (Recomendado: bico de pulverização)		<input checked="" type="checkbox"/>					

4. UNIÃO

Normalmente, as camadas de CC são sobrepostas em 100 mm na direção do fluxo de água e devem ser unidas usando um dos seguintes meios. Os métodos de união são específicos do projeto e a resistência mecânica e a impermeabilidade que proporcionam pode variar.

Parafusos	Essa junta é adequada para maioria dos casos, além de ser rápida e fácil de instalar. Ela proporciona boa resistência mecânica, mas impermeabilidade limitada. Os parafusos devem ser instalados em espaçamentos de 200 mm e a 30-50 mm da borda do CC. Consulte o <i>Guia de Juntas e fixações do CC</i> .	Parafusadeira com alimentação automática (recomendado: sem fio)		<input checked="" type="checkbox"/>
		Cinta de parafusos (recomendado: aço inoxidável)		<input checked="" type="checkbox"/>
OU	Vedação adesiva	Pistola de calafetagem (recomendado: pistola elétrica)		<input checked="" type="checkbox"/>
		Cartucho de vedação adesiva (recomendado: Everbuild Clearfix de 600 ml)		<input checked="" type="checkbox"/>
OU	Argamassa	Composto de argamassa (recomendado: mistura da CC)		<input checked="" type="checkbox"/>
		Espátula em V (disponível na CC)		<input checked="" type="checkbox"/>
OU	Solda térmica	Leister Twinny S ou T (o modelo T tem registro de dados)		<input checked="" type="checkbox"/>