

Lista de equipamentos necessários do Concrete Canvas®

O Concrete Canvas® GCCM* (CC) não necessita de empreiteiros especializados na maioria das aplicações. A instalação é rápida e fácil, desde que as orientações fornecidas sejam seguidas e sejam usados os equipamentos apropriados.

Perigo de poeira. Use o EPI adequado. Consulte o documento [SDS do CC](#).

Existem quatro etapas simples que devem ser seguidas em todas as instalações do CC:

1. Instalação - 2. Fixação - 3. Hidratação - 4. União

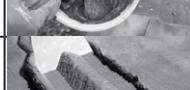
As necessidades de equipamento variam de acordo com o projeto, mas a seguinte lista foi criada para a maioria das instalações. A maioria dos equipamentos abaixo estão disponíveis para alugar ou comprar na Concrete Canvas Ltd.

1. UTILIZAÇÃO		EQUIPAMENTO NECESSÁRIO	
Os rolos grandes de CC pesam, aproximadamente, 1,5 t. É necessário haver no local equipamentos para manusear e utilizar produtos pesados.			
Entrega 	É necessário haver um meio adequado para descarregar produtos pesados do veículo de entrega, se não tiver sido solicitado um caminhão guindaste ou com plataforma elevatória, com antecedência.	Empilhadeira com capacidade nominal de 2 t (ou similar)	 <input checked="" type="checkbox"/>
Utilização 	Os rolos grandes de CC, normalmente, são instalados por meio de um spreader montado no local (capacidade nominal de 2 t SWL), de modo similar aos geossintéticos convencionais.	Spreader com capacidade nominal de 2 t	 <input checked="" type="checkbox"/>
Corte (Projetos pequenos < 100 m²) OU	O CC pode ser cortado com ferramentas manuais básicas. A poeira de cimento existente no material vai cegar as lâminas, portanto, recomenda-se usar estiletes com lâminas substituíveis.	Estilete	 <input checked="" type="checkbox"/>
Corte (Projetos grandes > 100 m²)	Para projetos grandes, nos quais há necessidade de vários cortes, recomenda-se usar uma ferramenta de corte elétrica, como um esmeril angular ou um cortador de disco.	Esmeril angular / Cortador de disco (recomendado: sem fio)	 <input checked="" type="checkbox"/>
2. FIXAÇÃO		EQUIPAMENTO NECESSÁRIO	
O material a seguir é necessário para fixar o CC no substrato e garantir que ele não seja deslocado durante o uso. Pode-se usar as seguintes fixações dependendo do substrato.			
Solo Substratos OU	O CC deve ser fixado no substrato ao longo do seu comprimento, em intervalos regulares, e através das sobreposições com estacas em forma de J. A borda dianteira do CC (isto é, no topo da vala) deve ser enterrada em uma vala de ancoragem na profundidade específica do projeto. Sua escavação deve formar parte da preparação do subsolo antes da instalação.	Estacas de aço em forma de J (recomendado: galvanizados ou de aço inoxidável)	 <input checked="" type="checkbox"/>
Substratos de concreto ou rocha	Na reparação de infraestruturas de concreto existentes, o CC deve ser fixado no substrato de concreto por meio de parafusos chumbadores para concreto padrão ou pregos de alvenaria fixados com pregador automático junto com uma arruela de > 15 mm. A frequência e o comprimento das fixação são específicas do projeto. Também é necessário um meio de instalação dessas fixações mecânicas.	Fixações (Por ex., parafusos, pregos e chumbadores de alvenaria com arruela de > 15 mm)	 <input checked="" type="checkbox"/>
		Pistola de pregos elétrica (recomendada: Hilti DX)	 <input checked="" type="checkbox"/>

* Manta Geossintética de Cimento Composto



3. HIDRATAÇÃO	O seguinte material e fixações são necessários para a hidratação do CC. Ela deve ser feita de maneira ativa e aconselhamos não confiar na chuva para a hidratação. Consulte o Guia de hidratação do CC.		EQUIPAMENTO NECESSÁRIO
	Rede de fornecimento de água	Comprimento adequado da mangueira (Recomendado: bico de pulverização)	 <input checked="" type="checkbox"/>
OU	É necessário um volume mínimo de água igual a 50% do peso do material e um meio adequado para a hidratação.	Caminhão pipa (ou alternativa similar)	 <input checked="" type="checkbox"/>
Caminhão pipa	Pode-se usar um caminhão pipa como um meio alternativa na hidratação se não houver uma rede de fornecimento de água disponível.	Bomba de água à gasolina/diesel	 <input checked="" type="checkbox"/>
OU		Comprimento adequado da mangueira (Recomendado: bico de pulverização)	 <input checked="" type="checkbox"/>

4. UNIÃO	Normalmente, as camadas de CC são sobrepostas em 100 mm na direção do fluxo de água e devem ser unidas usando um dos seguintes meios. Os métodos de união são específicos do projeto e a resistência mecânica e a impermeabilidade que proporcionam pode variar.		EQUIPAMENTO NECESSÁRIO
	Parafusos	Parafusadeira com alimentação automática (recomendado: sem fio)	 <input checked="" type="checkbox"/>
OU	Essa junta é adequada para maioria dos casos, além de ser rápida e fácil de instalar. Ela proporciona boa resistência mecânica, mas impermeabilidade limitada. Os parafusos devem ser instalados em espaçamentos de 200 mm e a 30-50 mm da borda do CC. Consulte o Guia de Juntas e fixações do CC.	Cinta de parafusos (recomendado: aço inoxidável)	 <input checked="" type="checkbox"/>
Vedação adesiva	Para usos nos quais é necessário melhorar a impermeabilidade, o CC pode ser unido com uma vedação adesiva. Ela pode ser aplicada como um fio único de 8 mm, além dos parafusos, para melhorar a impermeabilidade ou sem parafusos, mas com dois fios de 8 mm. Consulte o Guia de Juntas e fixações do CC.	Pistola de calafetagem (recomendado: pistola elétrica)	 <input checked="" type="checkbox"/>
OU		Cartucho de vedação adesiva (recomendado: Everbuild Clearfix de 600 ml)	 <input checked="" type="checkbox"/>
Argamassa	Para aplicações nas quais o CC é rematado em uma interface de concreto (isto é, muro de contenção) ou quando for necessário uma junta muito resistente para proporcionar uma boa impermeabilidade, pode-se usar argamassa de cimento na borda superior dianteira do CC sobreposto. Consulte o Guia de concretagem do CC.	Composto de argamassa (recomendado: mistura da CC)	 <input checked="" type="checkbox"/>
OU		Espátula em V (disponível na CC)	 <input checked="" type="checkbox"/>
Solda térmica	Para aplicações onde é necessário um alto nível de impermeabilidade. A junta pode ser feita com ferramentas manuais ou com uma máquina de solda térmica automática. Esta última faz juntas a uma taxa de 6 m/min. Consulte o Guia de solda térmica do CC.	Leister Twinny S ou T (o modelo T tem registro de dados)	 <input checked="" type="checkbox"/>

